

	GESTIÓN DE SERVICIOS ACADÉMICOS Y BIBLIOTECARIOS		CÓDIGO	FO-GS-15	
			VERSIÓN	02	
	ESQUEMA HOJA DE RESUMEN			FECHA	03/04/2017
				PÁGINA	1 de 1
ELABORÓ		REVISÓ		APROBÓ	
Jefe División de Biblioteca		Equipo Operativo de Calidad		Líder de Calidad	

RESUMEN TRABAJO DE GRADO

AUTOR(ES): NOMBRES Y APELLIDOS COMPLETOS

NOMBRE(S): JULLETSY TATIANA APELLIDOS: MARTINEZ SANTIESTEBAN

FACULTAD: CIENCIAS DE LA SALUD

PLAN DE ESTUDIOS: SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

DIRECTOR:

NOMBRE(S): EDWIN SAYER APELLIDOS: VERA GAMBOA

TÍTULO DEL TRABAJO (TESIS): APOYO AL DISEÑO E IMPLEMENTACION DEL PROGRAMA DE INSPECCIONES PLANEADAS BAJO LOS PARAMETROS DE LA NTC 4114 PARA LA EMPRESA SSP ASISTENCIAS S.A.S. DE LA CIUDAD DE CÚCUTA

El presente trabajo, para la opción de grado bajo la modalidad de pasantía, se realizó en la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S, donde se brindó un apoyo en el diseño e implementación del programa de inspecciones planeadas teniendo en cuenta la normativa legal vigente siendo esta la NTC 4114. La empresa dedicada al transporte mixto (servicio de grúas) se encuentra ubicada en el barrio Sevilla de la ciudad de Cúcuta.

Para dar cumplimiento a plan anual de trabajo que tiene la empresa para el sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo; se ve la necesidad de crear el programa de inspecciones planeadas ya que esta una herramienta para la promoción del trabajo seguro que ayuda a descubrirlos problemas y evaluar las condiciones en las que esta se encuentra; para la realización de este trabajo se dividió en tres 3 fases: la primera una fase diagnostica, la segunda una fase de estructuración y por ultimo una fase evaluativa; para darle cumplimiento al título del presente trabajo.

PALABRAS CLAVES: SG-SST, Acciones Correctivas, Mejora Continua, Programa de Inspecciones

CARACTERÍSTICAS:

PÁGINAS: 24 ILUSTRACIONES: PLANOS: CD ROOM:

**APOYO AL DISEÑO E IMPLEMENTACION DEL PROGRAMA DE INSPECCIONES
PLANEADAS BAJO LOS PARAMETROS DE LA NTC 4114 PARA LA EMPRESA SSP
ASISTENCIAS S.A.S. DE LA CIUDAD DE CÚCUTA**

JULLETSY TATIANA MARTINEZ SANTIESTEBAN

1810216

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER

FACULTAD CIENCIAS DE LA SALUD

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CUCUTA

2022

**APOYO AL DISEÑO E IMPLEMENTACION DEL PROGRAMA DE INSPECCIONES
PLANEADAS BAJO LOS PARAMETROS DE LA NTC 4114 PARA LA EMPRESA SSP
ASISTENCIAS S.A.S. DE LA CIUDAD DE CÚCUTA**

JULLETSY TATIANA MARTINEZ SANTIESTEBAN

1810216

**TRABAJO DE GRADO
PARA OPTAR POR EL TITULO DE PROFESIONAL EN SEGURIDAD Y SALUD EN
EL TRABAJO**

DIRECTOR

EDWIN SAYED VERA GAMBOA

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER

FACULTAD CIENCIAS DE LA SALUD

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CUCUTA

2022

ACTA DE SUSTENTACION

PASANTIA

FECHA: 21 de diciembre 2022

HORA: 8:00 am

LUGAR: Auditorio Facultad de Salud

PROGRAMA: Seguridad y Salud en el Trabajo

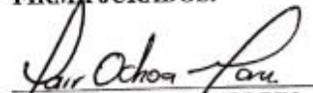
TITULO DE LA INVESTIGACIÓN: "APOYO AL DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DEL PROGRAMA DE INSPECCIONES PLANEADASBAJO LOS PARAMETROS DE LA NTC 4114 PARA LA EMPRESA SSP ASISTENCIAS S.A.S. DE LA CIUDAD DE CÚCUTA"

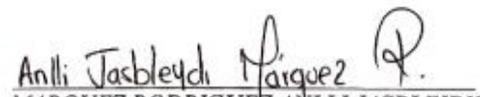
JURADOS: OCHOA MORA JAIRLEIN
MARQUEZ RODRIGUEZ ANLLI JASBLEYDI

DIRECTOR: VERA GAMBOA EDWIN SAYED

ESTUDIANTE	CÓDIGO	CALIFICACIÓN	4,5
<u>JULLETSY TATIANA MARTINEZ S.</u>	<u>1810216</u>	APROBADO <input checked="" type="checkbox"/> NO APROBADO <input type="checkbox"/>	

FIRMA JURADOS:


OCHOA MORA JAIRLEIN


MARQUEZ RODRIGUEZ ANLLI JASBLEYDI

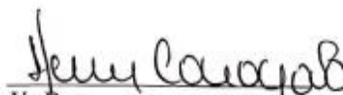

Vo.Bo
Director Programa

Tabla de contenido

Introducción	7
1. Descripción Del Problema	9
1.1 Titulo	9
1.2 Planteamiento Del Problema	9
1.3 Formulación Del Problema	10
1.4 Justificación	10
2. Objetivos	11
2.1. Objetivo General	11
2.2. Objetivos Específicos	11
3. Delimitaciones	12
3.1. Delimitación Espacial	12
3.2. Delimitación Temporal	12
3.3. Delimitación Conceptual	13
4. Marco Referencial	14
4.1. Antecedentes	14
5. Marco Teórico	16
6. Marco Conceptual	17
7. Marco Metodológico	20
7.1. Población Y Muestra	20

7.2. Técnica De Recopilación De La Información	20
7.3. Instrumentos De Recopilación De Datos	21
7.4. Fuentes	21
8. Conclusiones	22
9. Recomendaciones	23
Referencias Bibliográficas	24
Anexos	25

Introducción

En la actualidad, la implementación de un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo genera en las empresas gran interés en la salud y bienestar de los trabajadores, del mismo modo, en muchos casos para hacer viable el diseño del SG-SST se tiene en cuenta los procesos, programas y las estrategias adecuadas para controlar los factores críticos presentes.

El SG-SST consta de muchos programas, sin embargo, en el desarrollo de la pasantía se vio en la necesidad de diseñar el programa de inspecciones planeadas para la identificación de peligros a los que están expuestos los trabajadores de la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S, permitiendo así el análisis y corrección de los errores operacionales o las deficiencias rutinarias ya sea en el área de trabajo o acciones propias de los trabajadores que pudiesen estar afectando la interacción entre el personal, los equipos, herramientas y su ambiente laboral; para ser posible una correcta interacción se realiza un adecuado control de ellos tomando acciones correctivas.

Por consiguiente, para la ejecución del presente proyecto se realiza desde los siguientes objetivos, el objetivo general plantea apoyar el diseño del programa de inspecciones planeadas bajo la metodología NTC 4114 en la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S, seguidamente los objetivos específicos integran diagnosticar las condiciones actuales a las que se encuentran expuestos los colaboradores de la empresa, estructurar el programa de inspecciones planeadas para la empresa y evaluar los resultados para determinar acciones de mejora en el programa de inspecciones planeadas de la empresa, cada uno con el fin de contribuir a la institución y los colaboradores.

Finalmente, es importante que para lograr condiciones de trabajo y calidad de ambiente laboral optimas, la alta dirección deba brindar mayor compromiso y aporte en recursos financieros para la correcta implementación de acciones correctivas; ya que estas no solo presentan bienestar para

los trabajadores, sino también mayor productividad, mejoramiento del clima laboral y colaboradores más a gusto en la labor; previniendo así lesiones, enfermedades o accidentes de trabajo.

1. Descripción Del Problema

1.1 Título

Apoyo al diseño e implementación del programa de inspecciones planeadas bajo los parámetros de la NTC 4114 para la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S. De la ciudad de Cúcuta.

1.2 Planteamiento Del Problema

Las inspecciones de seguridad son elementos fundamentales en las empresas que permiten identificar escenarios inseguros, que pueden desencadenar incidentes y/o accidentes de trabajo, generando afectaciones en la salud e integridad de los colaboradores; de este modo, el programa de inspecciones se convierte en una herramienta de mejora, para poder gestionar y controlar los riesgos presentes dentro de la organización.

De acuerdo a lo anterior, la realización del presente informe de pasantías, tiene con finalidad, apoyar en la mitigación de los incidentes y accidentes de trabajo que se han presentado en la empresa SSP ASISTENCIA S.A.S, empleando el programa de inspecciones planeadas bajo los parámetros de la NTC 4114, que en efecto, es una herramienta determinante para los tipos de peligro, a los que están expuestos los colaboradores en sus áreas de trabajo, estableciéndose como una prueba real de las condiciones laborales de cada trabajador, dado que, se basa en la verificación de las diferentes zonas de la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S. accediendo a detectar, las deficiencias que pueden ocasionar algún tipo de accidente y el origen de enfermedades profesionales. (EL PORTAL DE LA SALUD, 2021) Por consiguiente, para garantizar el impacto positivo de las inspecciones dentro de los programas de prevención, se hace indispensable que éstas sean concebidas bajo un enfoque gerencial e integral, la cual cuente con las fases de planeación, organización, dirección, ejecución y retroalimentación o control, con el fin de identificar sistemáticamente los peligros que surgen cuando cambian las personas, los

equipos, los materiales y el medio ambiente en general. (EL PORTAL DE LA SALUD, 2021).

1.3 Formulación Del Problema

¿Los programas de inspecciones planeadas en una empresa ayudan a la prevención de accidentes y/o enfermedades laborales, además detectan posibles peligros a los cuales están expuestos los trabajadores?

1.4 Justificación

Las inspecciones de seguridad, ya sean informales o planeadas, son herramientas fundamentales para la identificación, el control y mejoramiento de la prevención de incidentes y accidentes de trabajo, en el sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo; un correcto programa de inspecciones está sujeta al desarrollo en la cultura de seguridad, además, a la obtención de correctos indicadores y puntos de mejoramiento, para mitigar los riesgos laborales presentes, de acuerdo a lo anterior, se deberá capacitar a los trabajadores en la capacidad de estar atentos a su autocuidado, con el fin de concientizarlos y que sean ellos mismos, los promotores de esta acción reguladora del funcionamiento humano, teniendo en cuenta, la importancia de contar con los elementos necesarios para planear y desarrollar eficientemente las acciones del presente proyecto.

2. Objetivos

2.1.Objetivo General

Apoyar en el diseño e implementación del programa de inspecciones planeadas bajo la metodología NTC 4114 en la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S. de la ciudad de Cúcuta, para la reducción de accidentes, incidentes y/o enfermedades laborales.

2.2.Objetivos Específicos

- Diagnosticar las condiciones actuales a las que se encuentran expuestos los colaboradores de la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S con relación al programa de inspecciones planeadas bajo la metodología NTC 4114.
- Estructurar el programa de inspecciones planeadas para la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S de acuerdo a los lineamientos de la norma NTC 4114.
- Evaluar los resultados para determinar acciones de mejora en el programa de inspecciones planeadas de la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S

3. Delimitaciones

3.1.Delimitación Espacial

La pasantía se llevó a cabo en la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S ubicada en la ciudad de Cúcuta con OBN # 7ª.42 Barrio Sevilla de norte de Santander; esta empresa cuenta con una población de 17 trabajadores divididos en 5 administrativos y 12 operativos en los cuales todas las áreas de trabajo de la empresa son participes del presente proyecto de pasantía del programa de inspecciones planeadas.

Del mismo modo, la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S, nace de un sueño familiar y la necesidad de prestar un excelente servicio, facilitando el ritmo de vida de sus clientes, seguidamente, se capacita en prestar servicios como transporte mixto en asistencia vial, aceptada a nivel nacional con personal calificado y autorizado para darle solución a las dificultades vehiculares que puedan presentar los norte santandereanos, así mismo, su visión se desarrolla en que para el 2025 quieren conquistar el mercado ampliando su parque automotor y posicionándose como empresa líder del país, con talento humano de calidad y prestigio que genere confianza en sus clientes, finalmente, cuenta con servicios como, grúa de planchón, grúa de gancho, brazo hidráulico, montacargas, traslado de pasajeros, carro taller y conductor elegido y soluciones de asistencia en carreteras, transporte de maquinaria, custodia de vehículos, rescates transporte de pasajeros, servicio 24 Horas, conductores profesionales y con Experiencia, Su Seguridad Es Nuestra Prioridad.

3.2.Delimitación Temporal

La pasantía como requisito de grado del programa académico de seguridad y salud en el trabajo ofertada por la universidad Francisco de paula Santander facultad de salud modalidad presencial nocturna, se realizó en la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S, en el segundo semestre académico

desde el mes septiembre del 2022 hasta el mes de diciembre del 2022, en un horario de 11 lunes a viernes de 7:00 am hasta las 12:00 pm, lo cual permitió lograr procesos formativos y de profundización académica para adquirir experiencia en el campo laboral.

3.3.Delimitación Conceptual

De acuerdo a la planeación y desarrollo del presente proyecto de pasantía, se realiza la delimitación conceptual del mismo, el cual se caracteriza por enunciar los conceptos principales que integran la ejecución del proyecto, los cuales son los siguientes: SG-SST, Acciones correctivas, Mejora continua, Programa de inspecciones, Enfermedad laboral, Accidente de trabajo, Prevención, Riesgo, Peligro, Recursos humanos, Recursos financieros, Inspección de herramientas, Inspección de botiquín, Inspección de extintor, Inspección de EPP, Inspección locativa.

4. Marco Referencial

4.1. Antecedentes

Para tener un conocimiento más claro con el proyecto, se realiza una búsqueda de autores que hayan indagado sobre el tema Inspecciones Planeadas en la implementación en un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, lo cual esto permite dar un apoyo a la comprensión del tema con los resultados obtenidos.

Las inspecciones permiten una realimentación acerca de varios aspectos relacionados con la operatividad de las empresas y motiva a los trabajadores a realizar prácticas para desempeñar un trabajo más Seguro. (Zuni Chara, 2017)

En el estudio sistematización de práctica: Inspecciones de seguridad, el cual empleo como metodología de apoyo en la aplicación y ejecución de las inspecciones planeadas la Norma Técnica Colombiana NTC 4114, describe como resultado incentivar la sistematización en las prácticas profesionales con nuevas ideas, mejores propuestas y resultados más claros y precisos, que contribuyan a la implementación de las inspecciones planeadas, para hallar falencias tanto en las condiciones laborales, como en los actos inseguros que llevan a la prevención de accidentalidad en las organizaciones. (Muñoz, 2019)

(Peñaloza, 2016) describe una propuesta para mejorar el proceso de inspecciones planeadas en la organización, y menciona que el objetivo principal de las inspecciones planeadas está dada en identificar, verificar, evaluar y controlar todo de tipo de condiciones o actos subestándar, que interrumpan el funcionamiento óptimos de la gestión organizacional, que afecte la salud y seguridad de los trabajadores, el medio ambiente y la calidad del producto; permitiendo tener un control en las pérdidas y los riesgos que estas puedan significar para las empresas. El estudio en mención logra concluir que la implementación eficiente de las inspecciones en las

organizaciones, es una oportunidad que beneficia el control de pérdidas, además previene riesgos potenciales, aumenta la productividad y las utilidades.

Además, infiere que un programa de inspecciones, requiere una planificación detallada, la cuidadosa observación de las instalaciones y actividades, así como la información clara sobre los hallazgos y seguimiento efectivo a lo encontrado, lo anterior, permite una visión global de la operatividad de las empresas, identificando aspectos relevantes que permitan la toma de decisiones, encaminadas a potenciar la implementación del sistema de seguridad y salud en el trabajo, permitiendo el cumplimiento de los objetivos enfocados en la protección de los trabajadores.

5. Marco Teórico

Con referencia a la normativa NTC 4114 se establecen los conceptos para la estructuración del presente proyecto para la empresa SSP ASISTENCIAS S.A.S.

¿Que son las inspecciones planeadas?

Es un recorrido sistemático por un área, esto es con una periodicidad, instrumentos y responsables determinados previamente a su realización, durante el cual se pretende identificar condiciones subestándares. (4114, 1997)

¿Para qué sirven las inspecciones de seguridad?

El programa de inspecciones se realiza con el fin de poder identificar actos y condiciones inseguras en las áreas de trabajo que pueden ocasionar incidentes y accidentes de trabajo, además ayudan a identificar el efecto que producen los cambios en los procesos o los materiales, para verificar la eficiencia de las acciones correctivas y para optimizar el desarrollo de los procesos y procedimientos. (OIT, 2017)

6. Marco Conceptual

Acción correctiva: Acción tomada para eliminar la causa de una no conformidad detectada u otra situación no deseable. (1072, 2015)

Acción de mejora: Acción de optimización del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST), para lograr mejoras en el desempeño de la organización en la seguridad y la salud en el trabajo de forma coherente con su política. (1072, 2015)

Acción preventiva: Acción para eliminar o mitigar la(s) causa(s) de una no conformidad potencial u otra situación potencial no deseable. (1072, 2015)

Actividad no rutinaria: Actividad que no forma parte de la operación normal de la organización o actividad que la organización ha determinado como no rutinaria por su baja frecuencia de ejecución. (1072, 2015)

Actividad rutinaria: Actividad que forma parte de la operación normal de la organización, se ha planificado y es estandarizable. (1072, 2015)

Amenaza: Peligro latente de que un evento físico de origen natural, o causado, o inducido por la acción humana de manera accidental, se presente con una severidad suficiente para causar pérdida de vidas, lesiones u otros impactos en la salud, así como también daños y pérdidas en los bienes, la infraestructura, los medios de sustento, la prestación de servicios y los recursos ambientales. (1072, 2015)

Áreas y partes críticas: áreas de la empresa y componentes de las máquinas, equipos, materiales, o estructuras que tienen la probabilidad de ocasionar pérdidas, si se deterioran, fallan o se usan en forma inadecuada. (4114, 1997)

Autorreporte de condiciones de trabajo y salud: Proceso mediante el cual el trabajador o contratista reporta por escrito al empleador o contratante las condiciones adversas de seguridad y salud que identifica en su lugar de trabajo. (1072, 2015)

Centro de trabajo: Se entiende por Centro de Trabajo a toda edificación o área a cielo abierto destinada a una actividad económica en una empresa determinada. (1072, 2015)

Condiciones subestándares: toda circunstancia física que presente una desviación de lo estándar o establecido y que facilite la ocurrencia de un accidente. (4114, 1997)

Condiciones y medio ambiente de trabajo: Aquellos elementos, agentes o factores que tienen influencia significativa en la generación de riesgos para la seguridad y salud de los trabajadores quedan específicamente incluidos en esta definición, entre otros: a) Las características generales de los locales, instalaciones, máquinas, equipos, herramientas, materias primas, productos y demás útiles existentes en el lugar de trabajo; b) Los agentes físicos, químicos y biológicos presentes en el ambiente de trabajo y sus correspondientes intensidades, concentraciones o niveles de presencia; c) Los procedimientos para la utilización de los agentes citados en el apartado anterior, que influyan en la generación de riesgos para los trabajadores y; d) La organización y ordenamiento de las labores, incluidos los factores ergonómicos o biomecánicos y psicosociales. (1072, 2015)

Identificación del peligro: Proceso para establecer si existe un peligro y definir las características de este. (1072, 2015)

Inspecciones planeadas informales: inspecciones planeadas realizadas en forma no sistemática. En ellas se incluyen los reportes de condiciones subestándar, emitidos por los trabajadores hacia sus jefes inmediatos o por los supervisores durante su trabajo diario. (4114, 1997)

Inspecciones planeadas generales: Inspecciones que se realizan a través de un área completa de la empresa, con un enfoque amplio, tratando de identificar el mayor número de condiciones subestándar. (4114, 1997)

Inspecciones planeadas de orden y aseo: Inspecciones planeadas en las cuales se pretende

verificar que todas las cosas se encuentren en el lugar en el que realmente deben estar y en correcto estado de limpieza, tanto de los sitios de trabajo como de los objetos. (4114, 1997)

Inspecciones de áreas y partes críticas: Inspecciones planeadas realizadas en determinadas áreas o partes consideradas como críticas, de acuerdo con una clasificación previa realizada teniendo en cuenta su potencial e historial de pérdidas. (4114, 1997)

Mejora continua: Proceso recurrente de optimización del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo, para lograr mejoras en el desempeño en este campo, de forma coherente con la política de Seguridad y Salud en el Trabajo (SST) de la organización. (1072, 2015)

7. Marco Metodológico

Para el desarrollo del proyecto se realizará una investigación de tipo descriptiva de corte transversal, dado que hace referencia a, que con los estudios descriptivos se busca especificar las propiedades, las características y los perfiles de personas, grupos, comunidades, procesos, objetos o cualquier otro fenómeno que se someta a un análisis. Es decir, únicamente pretenden medir o recoger información de manera independiente o conjunta sobre los conceptos o las variables a las que se refieren, esto es, su objetivo. (Sampieri, s.f.), pues será una herramienta necesaria para la identificación de las condiciones de todas las áreas de trabajo en la empresa, con el fin de determinar las necesidades de inspecciones en seguridad y diseñar el programa de inspecciones planeadas, acorde a los parámetros de la norma NTC 4114.

Teniendo en cuenta los instrumentos de recolección de información, el proyecto de investigación será de enfoque cualitativa, ya que se recolectarán datos, por medio de la matriz de factores de riesgos, para poder valorar los peligros en las áreas de trabajo, a fin de que, los resultados proporcionen la base del diseño en el programa de inspecciones planeadas.

7.1.Población Y Muestra

El presente proyecto tomara como población a todas las áreas de la empresa tanto administrativos como operativos, la empresa cuenta con dos pisos en el cual el primer piso se encuentra conformado, por los operativos que actualmente son 12 trabajadores distribuidos en diferentes jornadas y los administrativos son 5 que se encuentran ubicados en el segundo piso cada uno con su respectivo puesto de trabajo.

7.2.Técnica De Recopilación De La Información

Para la recolección de la información se realizará un listado de todas las áreas de la empresa para

verificar en qué condiciones se encuentran actualmente, también observar con cuantas herramientas o equipos cuenta la empresa para tener un dato más exacto de que se va a inspeccionar, para así poder abarcar como se realizara dicho programa y sus formatos en conjunto para el desarrollo del proyecto.

7.3.Instrumentos De Recopilación De Datos

Para realizar la recopilación de la información se utilizarán instrumentos como:

Listado de áreas de trabajo, herramientas y equipos

Listado de actos y condiciones inseguras

Matriz de peligros

Listas de chequeo

7.4.Fuentes

Primarias: se tiene en cuenta la normativa nacional vigente la cual se seleccionó la NTC 4114 en la cual se tendrá en cuenta todos los puntos de esta norma.

Secundarias: se realizó una búsqueda en internet de artículos, proyectos o teóricos con referencia al tema de inspecciones planeadas o de la norma técnica colombiana 4114.

8. Conclusiones

- Se logró diagnosticar las condiciones a las que estaban expuestos los trabajadores de SSP ASISTENCIAS S.A.S, dado a que se logró de igual manera realizar las inspecciones propuestas.
- Para evaluar el cumplimiento total de las inspecciones se crearon y se aplicaron los indicadores de cumplimiento eficacia y cobertura, donde hubo un cumplimiento de 68% de inspecciones planeadas, una eficacia de 23% respecto a las acciones correctivas realizadas y una cobertura del 100% de las áreas a inspeccionar.
- Se logró diseñar y establecer el programa de inspecciones planeadas junto con el cronograma y sus respectivas listas de chequeo de acuerdo a las características de la empresa, dando cumplimiento a la normativa aplicable en este caso la NTC 4114.
- Es importante resaltar la buena participación de los trabajadores de las distintas áreas de la empresa, de igual manera la del encargado del SG-SST por el acompañamiento en cada una de las actividades propuestas y ejecutadas.

9. Recomendaciones

- A modo de recomendación se sugiere seguir diagnosticando todas las áreas de la empresa ya sea por implementación de cambios para tener presente los nuevos peligros o riesgos a los que pueden llegar a exponerse los trabajadores.
- Para el siguiente año actualizar todo el programa y sus componentes y ejecutarlo para realizar las mediciones de los indicadores de manera más eficaz con una buena cobertura de tiempo ejecutado.
- El apoyo de la gerencia es de vital importancia no solo al momento de crear el programa de inspecciones planeadas, si no en el seguimiento, aporte de recursos financieros, humanos y de tiempo y espacio; para así concientizar el papel que cada uno juega dentro de un sistema de gestión.
- El programa de inspecciones planeadas debe ser revisado periódicamente en base a la identificación de peligros y aspectos del ambiente de trabajo, esto incluye seguir realizando las listas de chequeo programadas en el cronograma de inspecciones y actualizarlos según los cambios que se presenten.

Referencias Bibliográficas

- 1072, D. (26 de mayo de 2015). *Ministerio del Trabajo*. Obtenido de <https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/0/DUR+Sector+Trabajo+Actualizado+a+15+de+abril++de+2016.pdf/a32b1dcf-7a4e-8a37-ac16-c121928719c8>
- 4114, N. T. (16 de 04 de 1997). *SST-SAFEWORK*. Obtenido de <https://sst-safework.com/norma-tecnica-colombiana-4114-realizacion-de-inspecciones-planeadas/>
- Muñoz, L. J. (2019). *Universidad minuto de dios*. Obtenido de https://repository.uniminuto.edu/bitstream/10656/11785/1/UVDTSO_OrozcoMu%C3%B1ozLeidyJohana_2019.pdf
- OIT. (2017). *INSPECCION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO*. Obtenido de **MODULO DE FORMACION PARA INSPECCIONES:** https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---americas/---ro-lima/---ilo-buenos_aires/documents/publication/wcms_592318.pdf
- Peñaloza, W. (2016). *Propuesta de mejora en el proceso de inspecciones planeadas de Eternit Colombiana S.A. en el área de producción de placas 1 y placas 2 bajo la norma sistema de clasificación internacional de seguridad (ISRS)*. Obtenido de <https://repositorioslatinoamericanos.uchile.cl/handle/2250/88828>
- Sampieri, R. H. (s.f.). *Metodología de la investigación* . Obtenido de <https://www.uca.ac.cr/wp-content/uploads/2017/10/Investigacion.pdf>
- Zuni Chara, J. C. (2017). *UNSA*. Obtenido de <http://repositorio.unsa.edu.pe/handle/UNSA/3398>

Anexos

	SSP ASISTENCIAS S.A.S. NIT. 900.929.396-4	
	PROGRAMAS N°:	PRG-SST-003
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	
PROGRAMA DE INSPECCIONES	Fecha: Septiembre del 2022 Versión: 001 Página 1 de 8	

PROGRAMA DE INSPECCIONES



Septiembre del 2022

VERSION 001

Elaboró: Esp. Edwin A. Florez Lic. 20641 del 2012	Aprobó: Cesar A. Rivera Puche Representante Legal	Código: PRG-SST-003 Fecha de modificación: Septiembre del 2022
--	--	--