

	GESTIÓN DE RECURSOS Y SERVICIOS BIBLIOTECARIOS	Códi go	FO- SB-12/v0
	ESQUEMA HOJA DE RESUMEN	Págin a	1/1

RESUMEN TRABAJO DE GRADO

AUTOR(ES):

NOMBRE(S): MARÍA FERNANDA **APELLIDOS:** MONTOYA PÉREZ
NOMBRE(S): MARÍA FERNANDA **APELLIDOS:** URQUIJO AMAYA

FACULTAD: INGENIERIA

PLAN DE ESTUDIOS: TECNOLOGIA EN PROCESOS INDUSTRIALES

DIRECTOR:

NOMBRE(S): GERMÁN ADOLFO **APELLIDOS:** JABBA CASTAÑEDA

TÍTULO DEL TRABAJO (TESIS): PROPUESTA DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN LA LÍNEA DE FABRICACIÓN DE JEANS DE DAMA EN LA EMPRESA CONVIXIONS JEANS UBICADA EN LA CIUDAD DE SAN JOSÉ CÚCUTA

RESUMEN

El trabajo trata acerca de la propuesta de un plan de mantenimiento preventivo en la línea de fabricación de jeans de dama en la empresa Convixions Jeans ubicada en la Ciudad de San José Cúcuta. Debido a que, La planificación de mantenimiento apropiada es indispensable para las empresas, ya que beneficia la conservación de los equipos herramientas e instalaciones en las mejores condiciones de funcionamiento; el éxito del plan reside en la prevención y detección de fallas oportunas, que permite garantizar la operación óptima del proceso de producción, facilitando operaciones, evitando pérdidas de materias primas y paradas de producción. Se plantea, Realizar una propuesta de un plan de mantenimiento preventivo en la línea de fabricación de jeans de dama en la empresa Convixion Jeans ubicada en la ciudad de San José de Cúcuta. El trabajo es de, tipo descriptivo, La población y muestra que se toma en cuenta para el desarrollo del proyecto, consta de 10 máquinas. La información redactada es ordenada y clasificada, para su posterior análisis. Se emplean herramientas tecnológicas e informáticas como, tablas Excel, Microsoft Word, para facilitar la toma de decisiones.

PALABRAS CLAVE: Propuesta, Plan, Jeans, Dama, Convixions, Maquinaria, Costura.

CARACTERÍSTICAS:

PÁGINAS: 138 **PLANOS:** **ILUSTRACIONES:** **CD ROOM:** 1

Elaboró		Revisó		Aprobó	
Equipo Operativo del Proceso		Comité de Calidad		Comité de Calidad	
Fecha	24/10/2014	Fecha	05/12/2014	Fecha	05/12/2014

COPIA NO CONTROLADA

PROPUESTA DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN LA LÍNEA DE
FABRICACIÓN DE JEANS DE DAMA EN LA EMPRESA CONVIXIONS JEANS
UBICADA EN LA CIUDAD DE SAN JOSÉ CÚCUTA

MARÍA FERNANDA MONTOYA PÉREZ
MARÍA FERNANDA URQUIJO AMAYA

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIO DE TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES
SAN JOSÉ DE CÚCUTA

2018

PROPUESTA DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN LA LÍNEA DE
FABRICACIÓN DE JEANS DE DAMA EN LA EMPRESA CONVIXIONS JEANS
UBICADA EN LA CIUDAD DE SAN JOSÉ CÚCUTA

MARÍA FERNANDA MONTOYA PÉREZ

MARÍA FERNANDA URQUIJO AMAYA

Trabajo de grado presentado como requisito para optar al título de:

Tecnólogo en Procesos Industriales

Director:

GERMÁN ADOLFO JABBA CASTAÑEDA

Ingeniero Mecánico

Mg en Ciencia y tecnología de materiales

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER

FACULTAD DE INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIO DE TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES

SAN JOSÉ DE CÚCUTA

2018

ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: Cúcuta, 25 de Junio de 2018

HORA: 4:00 p.m.

LUGAR: Sala de Proyecciones 3 CREAD

PLAN DE ESTUDIOS: TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES

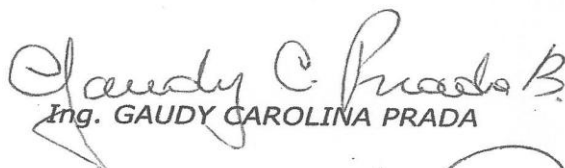
Título de la Tesis: "PROPUESTA DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN LA LINEA DE FABRICACION DE JEANS DE DAMA EN LA EMPRESA CONVIXIONS JEANS UBICADA EN LA CIUDAD DE SAN JOSÉ DE CÚCUTA"

Nombre de los estudiantes	Código	Calificación	
		Letra	Número
MARIA FERNANDA MONTOYA	1980693	cuatro dos	4,2
MARIA FERNANDA URQUIJO	1980511	cuatro dos	4,2

Jurados:
Ing. GAUDY CAROLINA PRADA BOTIA
Ing. MEIMER PEÑARANDA CARRILLO
Lic. ANA MILENA GÓMEZ SOTO

Director: GERMAN ADOLFO JABBA CASTAÑEDA

A P R O B A D A


Ing. GAUDY CAROLINA PRADA


Ing. MEIMER PEÑARANDA CARRILLO


Lic. ANA MILENA GÓMEZ SOTO


Vo.Bo. PEDRO GARZON AGUDELO
Coordinador Comité Curricular
Tecnología en Procesos Industriales

Contenido

	pág.
Introducción	17
1. El Problema	19
1.1 Título	19
1.2 Planteamiento del Problema	19
1.3 Formulación del Problema	20
1.4 Justificación	20
1.4.1 A nivel de la empresa	22
1.4.2 A nivel del estudiante	22
1.5 Objetivos	22
1.5.1 Objetivo general	22
1.5.2 Objetivos específicos	22
1.6 Alcances y Limitaciones	23
1.6.1 Alcance	23
1.6.2 Limitaciones	23
2. Marco Referencial	24
2.1 Antecedentes	24
2.2 Marco Contextual	25
2.2.1 Generalidades de la empresa	25
2.2.2 Reseña histórica	25
2.2.3 Misión	26
2.2.4 Visión	26

2.2.5 Organigrama de la empresa	26
2.3 Marco Teórico	27
2.3.1 Mantenimiento	27
2.3.2 Estrategia de las 5'S	28
2.3.3 Procesos principales del mantenimiento	29
2.3.3.1 Programación	29
2.3.3.2 Administración de repuestos y materiales	29
2.3.3.3 Información	30
2.3.3.4 Reportes	31
2.3.3.5 Preparación	31
2.3.4 Formas de mantenimiento	31
2.3.4.1 Directo (MD)	31
2.3.4.2 Indirecto (MI)	32
2.3.5 Clasificación de fallas	32
2.3.5.1 Fallas Tempranas	32
2.3.5.2 Fallas Adultas	32
2.3.5.3 Fallas Tardadas	32
2.3.6 Tipos de Mantenimiento	32
2.3.6.1 Mantenimiento rutinario	33
2.3.6.2 Mantenimiento programado	33
2.3.7 Causas del fallo	33
2.3.8 Codificación de objetos de mantenimiento	35
2.3.9 Indicadores del mantenimiento	35

2.3.9.1 Índices de disponibilidad	35
2.3.10 Análisis de criticidad	36
2.4 Marco Conceptual	37
2.5 Marco Legal	40
3. Diseño Metodológico	42
3.1 Tipo de Investigación	42
3.2 Población y Muestra	42
3.2.1 Población	42
3.2.2 Muestra	42
3.3 Instrumentos para la Recolección de Información	43
3.3.1 Fuentes primarias.	43
3.3.2 Fuentes secundarias	43
3.4 Análisis de la Información	43
4. Propuesta de un plan de mantenimiento preventivo en la línea de fabricación de jeans de dama en la empresa Convixion Jeans ubicada en la ciudad San José de Cúcuta	44
4.1 Realizar un diagnóstico a la empresa en términos de mantenimiento para conocer el estado actual de la maquinaria	44
4.1.1 Organización actual del sistema de mantenimiento	44
4.1.2 Inventario de maquinarias y equipos	44
4.1.3 Historia de las maquinarias y equipos	45
4.1.4 Evaluación del perfil del personal	47
4.1.5 Planificación y control de las actividades de mantenimiento	47

4.2 Elaborar e Implementar Ficha Técnica en la Maquinaria Pertenecientes de la Empresa	47
4.2.1 Inventarios Convixion Jeans	47
4.2.1.1 Inventario de los objetos a mantener	48
4.2.1.2 Inventario de materiales	48
4.2.1.3 Inventario de repuestos	49
4.2.1.4 Inventario de instrumentos	49
4.2.1.4 Inventario de herramientas	49
4.2.2 Registro de ficha técnica de objetos a mantener	50
4.2.3 Instrucciones técnicas por objeto para mantenimiento rutinario y programado	52
4.2.4 Formatos de fallas de los objetos de mantenimiento	52
4.2.4.1 Hoja de vida de los objetos de mantenimiento	52
4.2.4.2 Recorrido de inspección de los objetos de mantenimiento	55
4.3 Realizar un estudio de criticidad a la maquinaria perteneciente a la línea de fabricación de Jeans de dama	57
4.3.1 Factores ponderados	58
4.3.2 Índices de criticidad de los equipos	63
4.3.2.1 Evidencias de resultados	63
4.3.3 Probabilidad de falla	64
4.3.4 Matriz de eventos para los equipos críticos	67
4.3.4.1 Tabla de resultados de Matriz de eventos para los equipos críticos	67
4.3.5 Aplicación de los indicadores	69
4.3.5.1 Indicadores maquina cortadora	70

4.3.5.2 Indicadores maquina bordadora	71
4.3.5.3 Indicadores maquina bordadora laser	71
4.3.5.4 Indicadores maquina empretinadora	72
4.3.5.5 Indicadores maquina sublimadota	72
4.3.6 Análisis de resultados	73
4.3.7 Cronograma de Actividades	74
4.3.7.1 Cronograma de Actividades de la cortadora	75
4.3.7.2 Cronograma de actividades bordadora	76
4.3.7.3 Cronograma actividades bordadora laser	77
4.3.7.4 Cronograma de actividades empretinadora	78
4.3.7 5 Cronograma de actividades de maquina Sublimadora	79
4.4 Plantear una propuesta de mejora del mantenimiento en el sistema productivo, haciendo uso de las herramientas de estrategia de las 5'S	80
4.4.1 Seiri (clasificación)	80
4.4.2 Seiton (Orden)	81
4.4.2.1 Situación en área de decorado	81
4.4.3 Seiso (Limpiar)	82
4.4.4 Seiketsu (Estandarizar)	84
4.4.5 Shitzuke (Disciplina)	85
5. Conclusiones	88
6. Recomendaciones	90
Referencias Bibliográfica	91
Anexos	97