

	GESTIÓN DE RECURSOS Y SERVICIOS BIBLIOTECARIOS	Código	FO-SB-12/v0
	ESQUEMA HOJA DE RESUMEN	Página	1/111

RESUMEN TRABAJO DE GRADO

AUTOR(ES): NOMBRES Y APELLIDOS COMPLETOS

NOMBRE(S): ANGIE DANIELA APELLIDOS: RONDON MONCADA

FACULTAD: INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS: INGENIERÍA MECÁNICA

DIRECTOR:

NOMBRE(S): MEIMER APELLIDOS: PEÑARANDA CARRILLO

TÍTULO DEL TRABAJO (TESIS): INFORME SISTEMA DE SEGUIMIENTO Y CONTROL DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO CSA E IMPLEMENTACIÓN DE UN CONTROL DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO PARA EQUIPOS RENTAL STORE GECOLSA

RESUMEN

El presente trabajo de grado es el resultado del seguimiento realizado a la maquinaria línea amarilla estipulada durante la pasantía realizada en la empresa General de equipos de Colombia S.A. (GECOLSA) ,planteado como un método estratégico, optimizando el uso de vehículos, implicados en servicios de construcción y similares. En ese mismo orden de ideas se hizo necesario realizar un seguimiento y control del mantenimiento correctivo con el cual se puede determinar las causas de los fallos después de haber realizado un mantenimiento preventivo; para verificar dichas inconformidades se ejecutaron visitas a los puntos de ubicación de la maquinaria con el apoyo de técnicos encargados de la reparación de dichos equipos, detectando las fallas en los equipos por el mal manejo de personal ,proceso que redundo en resultados positivos después del mantenimiento preventivo a estructura del diagrama se ha planteado para su aplicación después de realizar un análisis de mantenimiento centrado en la confiabilidad (RCM) sobre una máquina o proceso, el cual proporciona como resultado un plan de mantenimiento nuevo. El hecho de encontrarse con nuevas gamas de mantenimiento requiere a su vez que sean revisadas las necesidades de disponer de los repuestos necesarios para llevarlas a cabo con éxito.

PALABRAS CLAVE: mantenimiento correctivo, confiabilidad, plan de mantenimiento, equipos, maquina

CARACTERISTICAS:

PÁGINAS: 111 PLANOS: ILUSTRACIONES: CD ROOM: 1

Elaboró		Revisó		Aprobó	
Equipo Operativo del Proceso		Comité de Calidad		Comité de Calidad	
Fecha	24/10/2014	Fecha	05/12/2014	Fecha	05/12/2014

INFORME SISTEMA DE SEGUIMIENTO Y CONTROL DE MANTENIMIENTO
PREVENTIVO CSA E IMPLEMENTACIÓN DE UN CONTROL DE MANTENIMIENTO
CORRECTIVO PARA EQUIPOS RENTAL STORE GECOLSA

ANGIE DANIELA RONDON MONCADA

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER

FACULTAD DE INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS DE INGENIERÍA MECÁNICA

SAN JOSÉ DE CÚCUTA

2018

INFORME SISTEMA DE SEGUIMIENTO Y CONTROL DE MANTENIMIENTO
PREVENTIVO CSA E IMPLEMENTACIÓN DE UN CONTROL DE MANTENIMIENTO
CORRECTIVO PARA EQUIPOS RENTAL STORE GECOLSA

ANGIE DANIELA RONDON MONCADA

Trabajo de grado presentado como requisito para optar al título de
Ingeniero Mecánico

Director

MEIMER PEÑARANDA CARRILLO

Ingeniero Mecánico, M.Sc.

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER

FACULTAD DE INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS DE INGENIERÍA MECÁNICA

SAN JOSÉ DE CÚCUTA

2018



ACTA DE SUSTENTACIÓN DE UN TRABAJO DE GRADO

FECHA: CÚCUTA, 13 DE ABRIL DEL 2018
 HORA: 04:00 p.m.
 LUGAR: CREAD SALA 4
 PLAN DE ESTUDIOS: INGENIERÍA MECÁNICA

Título de la Tesis: "INFORME SISTEMA DE SEGUIMIENTO Y CONTROL DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO CSA E IMPLEMENTACION DE UN CONTROL DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO PARA EQUIPOS RENTAL STORE GECOLSA"

Jurados:

Ing. MIGUEL ARMANDO BRICEÑO
 Ing. CAMILO FLOREZ SANABRIA
 Esp. JUAN CARLOS RAMIREZ BERMUDEZ

Director:

ING. MEIMER PEÑARANDA CARRILLO

Nombre del estudiante	Código	Calificación	
		Letra	Número
ANGIE DANIELA RONDON MONCADA	1121450	Cuatro, dos	4,2

APROBADA

Ing. MIGUEL ARMANDO BRICEÑO

Ing. CAMILO FLOREZ SANABRIA

Esp. JUAN CARLOS RAMIREZ BERMUDEZ

Vo.Bo GONZALO DE LA CRUZ ROMERO G.
 Coordinador Comité Curricular
 Ingeniería Mecánica

Dedicatoria

A mis padres y mi abuela, que con su apoyo constante y entusiasmo me brindaron la fuerza para alcanzar esta meta profesional.

A mis hermanos, que aportaron su cariño y paciencia en este camino.

Al tecnólogo David Martínez Rodríguez por su confianza y colaboración para la realización de la pasantía.

A mi compañero Gyanfranco Mogollón Palacios por su apoyo incondicional en los momentos más difíciles de la carrera.

A la empresa Gecolsa por su apoyo en el proceso de aprendizaje durante 4 meses.

Tabla de contenido

	Pág.
Introducción	13
1. Problema	15
1.1 Título	15
1.2 Planteamiento del problema	15
1.3 Formulación del Problema	16
1.4 Justificación	16
1.5 Objetivos	17
1.5.1 Objetivo general.	17
1.5.2 Objetivos específicos.	17
1.6 Antecedentes	18
1.7 Marco histórico	21
1.8 Marco histórico	23
2. Marco conceptual	25
2.1 Mantenimiento Preventivo	25
2.1.1 Ventajas del Mantenimiento Preventivo.	26
2.2 Mantenimiento Correctivo	28
2.2.1. Diferentes tipos de correctivo: programado y no programado.	28

2.2.2. Ventajas.	29
2.2.3. Desventajas.	29
2.3 Mantenimiento Productivo Total (T. P. M.)	29
2.4 ¿Qué es el mantenimiento centrado en Confiabilidad? (RCM)?	30
2.4.1. Conceptos del RCM.	31
2.4.2. El contexto operacional.	31
2.5 Gestión para mantenimiento	31
2.5.1. Concepto de Disponibilidad.	32
2.5.2 Concepto de Fiabilidad.	33
2.6. Concepto de mantenibilidad.	34
2.6.1 Indicadores secundarios.	35
2.6.2 Indicador de costos de mantenimientos preventivos por mantenimientos totales.	35
3. Diseño metodológico	37
3.1 Tipo de investigación	37
4. Descripción de la empresa	38
4.1 Historia	38
4.2 Misión	38
4.3 Visión	38
4.4 Valores corporativos	39
4.5 Política de calidad	40

5. Análisis del estado de los equipos	41
5.1 Formato de encuesta para análisis de criticidad	43
5.2 Clasificación de equipos	52
6. Informes de visitas realizadas	55
7. Justificación financiera	83
8. Análisis de resultados	87
9. Conclusiones	88
10. Recomendaciones	90
11. Referencias Bibliográficas	91
Anexos	93